

Impianti Chimici e Catalisi Industriale

Responsabile	Prof. Marina Prisciandaro
Docenti	Prof. Marina Prisciandaro, Ing. Katia Gallucci, Ing. Federico Brandani
Staff tecnico	Antonelli Giampaolo, Benedetti Giuseppina, Centofanti Marcello, Ciotti Franco, Ferrante Fabiola, Spagnoli Giuseppe, Spera Agata, Spera Loredana
Dottorandi e Assegnisti	Francesca Micheli
Attività	<ol style="list-style-type: none">1. Attività R&S e di trasferimento tecnologico dei brevetti ottenuti a livello internazionale per industrie del settore acque, energia, ambiente e per lo sviluppo sostenibile. In particolare:<ol style="list-style-type: none">1.1 Trattamenti di acque reflue/rifiuti liquidi1.2 Sintesi e caratterizzazione di sistemi catalitici e sorbenti innovativi.

Impianti Chimici e Catalisi Industriale

Collocazione

Roio, edificio "C. D'Ascanio"

Principale
dotazione
strumentale

1. Autoclave
2. Distillatore
3. Modulo a membrane Membralox® XLAB 3 (EXEKIA, Bazet-France)
4. Moduli a membrana piana e tubolare Bilancia analitica
5. Cappa aspirata
6. Rotavapor di capacità 20 litri
7. Stufe da vuoto
8. Sistemi di alloggio per reattore a letto fluido in quarzo operante sino a 1000°C
9. Piastre di agitazione riscaldanti
10. pH-metro
11. Bilancia analitica
12. Sistema di filtrazione in pressione
13. Setacci

Impianti Chimici e Catalisi Industriale

Preposto alla
Sicurezza

Giampaolo Antonelli

Corsi per i
quali
contribuisce
alla didattica

1. Impianti Chimici
2. Impianti Chimici II
3. Ingegneria Chimica Ambientale
4. Chimica Industriale