

NONTANTOPRECISI

PRESENTA



ORGANON: NARRAZIONE ORGANICA DI CITTÀ. L'AQUILA.

24 MAGGIO 2014 ore 16:00

P.zza del Teatro - L'Aquila,
Spettacolo itinerante.



UNIVERSITÀ DEGLI
STUDI DELL'AQUILA
Dipartimento di
Scienze Umane



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI
DI PERUGIA
Dipartimento di
Filosofia, Scienze
Sociali, Umane e della
Formazione



Dipartimento di Storia
Culture Religiose
SAPIENZA
UNIVERSITÀ
DI ROMA
Scuola di
Specializzazione in Beni
Demotnoantropologici
del Dipartimento
di Storia Culture
Religioni



REGIONE
ABRUZZO



CITTÀ DELL'AQUILA



COMUNE DI ROMA



AUSL ROMA E



Associazione
Culturale
"Controsguardi" -
Perugia



CENTRO STUDI
TRADIZIONI
POPOLARI
"Alfonso M. Di
Nola"

Contatti: nontantoprecisi@gmail.com

Info: nontantoprecisi.blogspot.it